

## Descripción

Aceite lubricante multigrado de alto nivel de calidad para uso en motores de turismos y vehículos comerciales ligeros. Combina una elevada resistencia a la oxidación para optimizar el periodo de cambio.

## Cualidades

- Aceite multigrado para motores gasolina y diésel de la mayoría de fabricantes de vehículos.
- Entre sus características destaca la resistencia a la formación de depósitos a altas temperaturas y de lodos a bajas temperaturas, manteniendo la limpieza del motor y por lo tanto aumentando su durabilidad.
- Es un lubricante estable a la pérdida de viscosidad que presentan algunos aceites multigrados en servicio. Así se consigue mantener la correcta lubricación del motor durante todo el periodo de uso del lubricante.

## Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- ACEA A3/B4
- API SL/CF

## Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR
GRADO SAE			15W-40
Densidad a 15 °C	g/mL	ASTM D 4052	0,87
Viscosidad a 100 °C	cSt	ASTM D 445	14,5
Viscosidad a 40 °C	cSt	ASTM D 445	107
Viscosidad a -20 °C	cP	ASTM D 5293	7000 máx.
Índice de viscosidad	-	ASTM D 2270	138
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D 92	215 mín.
Punto de congelación	°C	ASTM D 97	-33
T.B.N.	mg KOH/g	ASTM D 2896	10,7
Cizallamiento Inyector Bosch: Viscosidad a 100 °C después de cizalla	cSt	CEC-L-40-93	12,5 mín.
Volatilidad Noack, 1h a 250 °C	% peso	CEC-L-40-93	13 máx.

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.